



AUS GUTEM GRUND

ARDEX PREMIUM AF 2200

Universalklebstoff



Sehr emissionsarm

Geruchsneutral
nach Trocknung

Lösemittelfrei

Sehr großes Anwendungsspektrum

Für textile und elastische Boden-
und Wandbeläge

Gute Anfangshaftung



Anwendungsbereich:

- **Textilbeläge mit textilen Rückenausstattungen, Latexschaum- oder latexierter Rückenausstattung**
- **Gewebte Textilbeläge**
- **Nadelvliesbeläge**
- **Linoleumbeläge mit Jute- oder Glasvliesrückenausstattungen**
- **Homogene PVC-Beläge**
- **CV-Beläge**
- **Mehrschichtige PVC (Design-) Beläge**
- **Quarzvinylplatten**
- **Kautschukbeläge bis 2,5 mm**
- **Kokos- und Sisalbeläge mit und ohne Rückenausstattung auf saugfähigen Untergründen im Innenbereich**

ARDEX Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft

Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX GmbH
Postfach 61 20 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX PREMIUM AF 2200

Universalklebstoff



Anwendungsbereich:

Boden. Innen.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von

- Textilbelägen mit textilen Rückenausstattungen, Latexschaum- oder latexierter Rückenausstattung
- gewebten Textilbelägen
- Nadelvliesbelägen
- Linoleumbelägen mit Jute- oder Glasvliesrückenausstattungen
- PVC-Belägen
- CV-Belägen
- Mehrschichtigen PVC (Design-) Belägen
- Quarzvinylplatten
- Kautschukbelägen bis 2,5 mm
- Kokos- und Sisalbelägen mit und ohne Rückenausstattung auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX PREMIUM AF 2200 zeichnet sich durch universelle Einsetzbarkeit, gute Anfangs- und Endfestigkeit sowie erhöhte Feuchtigkeitsbeständigkeit aus.

Art:

Zusammensetzung: Polystyrolcopolymer Dispersionen, Polyacrylat Dispersionen, Kolophoniumharzderivate, mineralische Füllstoffe, Wasser, Additive und Konservierungsmittel: Isothiazolinone.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Im ARDEX-System:

In Kombination mit anderen in EMICODE eingestuften ARDEX-Produkten optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarmen Aufbau. ARDEX PREMIUM AF 2200 ist nach der Trocknung physiologisch und ökologisch unbedenklich.

Verarbeitung:

Die zu verklebenden Beläge müssen klimatisiert und entspannt vorliegen. ARDEX PREMIUM AF 2200 wird mit einem Zahnpachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüftezeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes sowie dem verwendeten Zahnpachtel und kann bis ca. 20 Minuten betragen.

Insbesondere bei der Verlegung von Gummibelägen und mehrschichtigen PVC (Design-) Belägen nicht mehr Klebstoff auftragen, als in der Nassphase des Klebstoffes eingelegt werden kann. Der Klebstoff muss noch gut benetzungsfähig und leicht zerdrückbar sein. Die Belagsbenetzung ist wiederholt zu kontrollieren. Bodenbeläge ohne Lufteinschlüsse einlegen, dabei Nahtstauchungen vermeiden, sofort anreiben und ggf. beschweren.

Nach ca. 40 Minuten ist das Anwalzen mit einer Mehrgliedrolle (mind. 70 kg) auszuführen.

Hinweis: Bei zu erwartender hoher Feuchtigkeitsbelastung auf der Belagsoberseite, z.B. durch Reinigung, sind Belagsfugen, frühestens nach 24 Stunden, zu verschließen.

Praxistip: Bei der Klebung von diffusionsfähigen Bodenbelägen oder auf gut saugfähigen Untergründen kann der Belag auch in das nasse Klebstoffbett eingelegt werden. Das Vorschalten einer Ablüftezeit erhöht die Anfangshaftung.

Praxistip: Bei Anwendung an der Wand, Klebstoff gleichmäßig mit einer Rolle auftragen und anschließend mit geeignetem Zahnpachtel überschüssiges Material abnehmen.

Praxistip: PVC- und CV-Beläge können im Haftklebverfahren auch auf nicht saugfähigen Untergründen geklebt werden. Dabei ist der Klebstoff völlig abzulüften. Der Bodenbelag wird innerhalb der Haftklebphase (die Klebstoffriefe ist durchgetrocknet, jedoch sehr klebrig) eingelegt und gleichmäßig angewalzt. Nach ca. 30 Minuten ist das Anwalzen zu wiederholen. Belagsfugen frühestens nach 24 Stunden verschließen.

Hinweis: Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten! In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen.

Empfohlene Zahnspachtel und Auftragsmengen:

Für PVC-, CV- und Kautschuk-Beläge:



TKB A2
Auftrag: 270 g/m²–320 g/m²*

Für Linoleumbeläge, textile Beläge mit wenig strukturierter Rückseite:



TKB B1
Auftrag: 290 g/m²–340 g/m²*

Für textile Beläge mit stärker strukturierter Rückseite:



TKB B2
Auftrag: 320 g/m²–370 g/m²*

Für Beläge mit stark strukturierter Rückseite, textile Beläge, Kokos- oder Sisalbeläge:



TKB B3
Auftrag: 360 g/m²–460 g/m²*

Der Zahnspachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergründoberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnspachtel.

*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen

Hinweis:

EMICODE: EC1+ - sehr emissionsarm^{PLUS}

GISCODE: D1 - lösemittelfrei

Blauer Engel: RAL-UZ 113

Kennzeichnung nach

GHS/CLP: keine

Kennzeichnung nach

GGVSEB/ADR: keine

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung / Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Produkt enthält: 5-Chlor-2-methylisothiazolin-3-on und 2-Methylisothiazolin-3-on (3 : 1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Produkt enthält Isothiazolinone.
Informationen für Allergiker unter + 49 (0) 2302/664-0.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Interseroh). Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

Technische Daten nach ARDEX Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage: Spezialkunststoffdispersion
Materialbedarf: siehe empfohlene Zahnspachtel und Auftragsmengen

Verarbeitungsbedingungen:

Temperatur: nicht unter +15 °C

Relative Luftfeuchtigkeit (rF): nicht über 75 %

Ablüfzeit: bis 20 Min.

Einlegezeit: 0–30 Min.

Niedrigere Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.

Reinigungsmittel: vor der Trocknung: Wasser

Stuhlrolleneignung: ja (Rollen nach EN 12529)

Fußbodenheizungseignung: ja

Shampooier- und Sprühextraktionseignung: ja

Abpackung: Eimer mit 6 und 14 kg netto

Lagerung: kühl, aber frostsicher lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen

Lagerzeit: ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.

